

Serie UE

FT-12Li300

TERMINAL FRONTAL - ENERGÍA LIFEPO₄



1. Ámbito de Aplicación

Esta especificación sólo se aplica al pack de baterías de referencia **UE-FT-12Li300** fabricado por Master Battery, S.L.

2. Clasificaciones

	Artículo	Clasificación	Nota
Celda	Tipo Bateria	Bateria Li-ion	
	Modelo Celda	1244590 - 50 Ah	
	Capacidad Nominal	50 Ah	Para descargas de 0.2 C el voltaje de corte es de 2.5 V
	Capacidad Mínima	47.5 Ah	Para descargas de 0.2 C el voltaje de corte es de 2.5 V
	Voltaje Nominal	3.2 V	
	Impedancia Interna	≤ 1.8 mΩ	
	Dimensiones (L x P)	Máx. 445 x 12.5 x 92 mm	
Peso	Aprox. 1000 g		

	Artículo	Clasificación	Nota
Paquete de Baterías	Método de Paquete	4S6P	
	Capacidad Nominal	300 Ah	Para descargas de 0.1 C el voltaje de corte es de 10 V
	Capacidad Mínima	285 Ah	Para descargas de 0.1 C el voltaje de corte es de 10 V
	Voltaje Nominal	12.8 V	
	Energía	3840 Wh	
	Voltage de Carga	14.6 V	
	Voltaje de Corte de Descarga	10 V	
	Método de Carga	CC/CV	
	Corriente de Carga Estándar	60 A	
	Máx. Corriente de Carga	100 A	
	Corriente de Descarga Estándar	60 A	
	Máx. Corriente de Descarga Continua	200 A	
	Ciclo de Vida	2500 veces	100% DOD
	Impedancia Interna	≤ 10 mΩ	
	Dimensiones (L x An x A)	561 x 125 x 316 mm	
	Cable de Salida		
	Conector de Salida	M8	
	Peso	Aprox. 28 kg	
Temperatura de Funcionamiento	Carga: -0°C~45°C Descarga: -20°C~60°C		
Temperatura de Almacenamiento	-10°C~35°C		

3. Parámetros BMS

Nº	Descripción		Especificación	Unidad	Observaciones
1	Descarga	Corriente de Descarga Continua	200	A	
2	Carga	Voltaje de Carga	14.6	V	
		Corriente de Carga	100	A	
3	Protección contra Sobrecarga	Voltaje de Detección de Sobrecarga	3.75±0.05	V	
		Retardo de Protección de Sobrecarga	1	S	
		Voltaje de Liberación de Sobrecarga	3.65±0.05	V	
4	Equilibrio	Voltaje de Detección de Equilibrio	3.20	V	
		Corriente de Equilibrio	30±5	mA	
		Condición de Apertura Equilibrada	1. En una carga 2. Alcanzar la presión diferencial de apertura equilibrada ajustada 3. Alcanzar 50 mv		
5	Protección de Sobredescarga	Detección de Sobredescarga	2.2±0.1	V	
		Retardo de Detección de Sobredescarga	1	S	
		Voltaje de Liberación de Sobredescarga	2.3±0.1	V	
6	Protección de Descarga de Presión Total	Voltaje de Protección de Sobredescarga Global	8.4	V	Desviación 1~2%
		Retardo de Protección de Sobredescarga Global	1	S	
		Voltaje Global de Protección y Liberación de Sobredescarga	9.6	V	
		Retardo de Liberación de la Protección Global contra Sobredescarga	1	S	
7	Protección de Desbordamiento de Descarga	Corriente de Descarga Corriente de Protección de Nivel 2	3.70±50	A	
		Corriente de Descarga Retardo de Protección de Nivel 2	1	S	
		Condiciones de Descarga	Al retirar la carga se levanta		
		Carga de la Corriente de Protección de Sobrecorriente	/	A	
		Carga Retardo Protección Sobrecorriente	/	S	
		Condiciones de Descarga	Retirar el desbloqueo del cargador		
8	Liberación del Cargador	Condiciones de Protección contra Cortocircuitos	Cortocircuito de la carga externa		
		Retardo de Protección contra Cortocircuitos	250	uS	
		Protección contra Cortocircuitos se Levanta	Al retirar la carga se levanta		
9	Protección de Temperatura	Carga Temperatura de Protección contra Altas Temperaturas	/	°C	
		La Carga es la Temperatura de Protección a Baja Temperatura	/	°C	
		Descarga de la Temperatura de Protección de Alta Temperatura	/	°C	
		Descarga de la Temperatura de Protección de Baja Temperatura	/	°C	
		Condiciones de Liberación de la Protección de Temperatura	Alcanzar la temperatura de recuperación y descargar		
10	Impedancia Interna	El Circuito Principal conduce a través de la Resistencia Interna	< 20	mΩ	
11	Consumo de Corriente	Autoconsumo de Corriente durante el Funcionamiento	500	uA	
		Corriente de Autoconsumo en modo Hibernación	0	uA	



4. Rendimiento

4.1 Condición de Prueba Estándar

La batería se evaluará en el plazo de 1 mes a partir de la fecha de llegada.

Salvo que se indique lo contrario en estas especificaciones, la siguiente prueba se realizará a una temperatura ambiente de $20\pm 5^{\circ}\text{C}$ y una humedad relativa del $65\pm 20\%$.

Capacidad de descarga cuando la batería se descarga a 60 A a 10 V después de haber sido cargada de forma estándar. Se permiten cinco ciclos para esta prueba. La prueba se dará por terminada al final del primer ciclo que cumpla el requisito.

4.2 Instrumentos o Aparatos de Prueba

4.2.1 Instrumento de Medición de Dimensiones

La medición de las dimensiones se llevará a cabo mediante instrumentos con una escala de precisión igual o superior a 0,01 mm.

4.2.2 Voltímetro y Amperímetro

Los voltímetros y amperímetros serán instrumentos de igual o mayor precisión de $10\text{ K}\Omega/\text{V}$ y $0,01\ \Omega$.

4.2.3 Medidor de Impedancia

La impedancia se medirá por el método de corriente alterna sinusoidal (medidor LCR de 1 kHz).

4.3 Carga Estándar

Por carga estándar se entiende la carga durante 6 horas utilizando un cargador de 14,6 V/60 A.

4.4 Descarga Estándar

Por descarga estándar se entiende la descarga a 60 A hasta 10 V.

4.5 Rendimiento Eléctrico

Artículo	Condición	Especificación
Voltaje en Circuito Abierto	El voltaje en circuito abierto se medirá en las 24 horas siguientes a la carga estándar.	$\geq 12\text{ V}$
Capacidad de la Batería	El tiempo de descarga a 40 A se medirá tras una carga estándar a $20\pm 5^{\circ}\text{C}$ y 30 minutos de reposo.	$\geq 95\%$
Ciclo de Vida	El tiempo de descarga en descarga estándar se medirá tras 2500 ciclos de carga y descarga estándar a $20\pm 5^{\circ}\text{C}$.	100% DOD
Retención de Carga (Capacidad)	El tiempo de descarga a 40 A se medirá tras la carga estándar y el posterior almacenamiento a $20\pm 5^{\circ}\text{C}$ durante 28 días.	$\geq 80\%$
Temperatura Característica 1	Después de la carga estándar a $20\pm 5^{\circ}\text{C}$, colocar la batería a 55°C durante 5 horas, luego descargar a 40 A a 10 V, registrar el tiempo de descarga.	$\geq 90\%$
Temperatura Característica 2	Después de la carga estándar a $20\pm 5^{\circ}\text{C}$, colocar la batería a -10°C durante 24 horas, luego descargar a 40 A a 10 V, registrar el tiempo de descarga.	$\geq 60\%$

5. Rendimiento Mecánico

Artículo	Condición	Especificación
Prueba de Aplastamiento	Una batería debe ser aplastada entre dos superficies planas. La fuerza de aplastamiento se aplica mediante un cilindro hidráulico con un pistón de 32 mm de diámetro. El aplastamiento continuará hasta que se alcance una presión de 17,2 mm Pa en el pistón hidráulico y se aplique una fuerza de 13 kN. Una vez obtenida la presión máxima, se libera.	Sin fuego, Sin explosión
Prueba de caída	La batería sólo tiene dos ejes de simetría, en cuyo caso sólo se ensayarán dos direcciones. La batería se dejará caer dos veces desde una altura de 1 metro sobre suelo de hormigón.	Sin explosión, Sin fuego, Sin humo
Vibración	Una batería completamente cargada deberá someterse a un movimiento armónico simple con una amplitud de 1,6 mm de excursión máxima total. La frecuencia se variará a razón de 1 hercio por minuto entre 10 y 55 hercios. La célula se hará vibrar durante 30 minutos por eje o ejes XYZ.	Sin fugas, Sin fuego, Sin explosión

6. Condición de Entrega

Aprox. 40% cargado; Voltaje de envío: 13 V

7. Advertencias

Para evitar la posibilidad de que la batería tenga fugas, se caliente, se incendie, Por favor, LEA atentamente esta especificación antes de usarla y observe las siguientes precauciones:

- Cuando recargue la batería, utilice el cargador de baterías Li-ion específico para ello.
- No golpee la batería con ninguna pieza de borde afilado, como pestañas, alfileres y agujas.
- No sumerja la batería en agua ni en agua de mar.
- No utilice ni deje la batería cerca de una fuente de calor como fuego o calefactor.
- No invierta los terminales de posición y negativo.
- No conecte la batería a una toma de corriente.
- No tire la batería al fuego ni la caliente.
- Las lengüetas de la batería no son muy resistentes, especialmente las de aluminio. No doble la lengüeta.
- No cortocircuite la batería conectando directamente los terminales positivo y negativo con un objeto metálico.
- No transporte ni guarde la pila junto con objetos metálicos como collares, horquillas, etc.
- No suelde directamente la pila ni la perforo con un clavo u otro objeto afilado.

8. Instrucciones de Uso de la Batería

8.1 Carga

Corriente de carga: No sobrepase la corriente de carga máxima indicada en esta especificación.

Voltaje de carga: No sobrepase el voltaje máximo indicado en esta especificación.

Temperatura de carga: La temperatura de carga se ajusta a esta especificación.

8.2 Corriente de Descarga

Corriente de descarga: No supere la corriente de descarga máxima indicada en esta especificación.

Voltaje de descarga: No debe ser inferior al voltaje mínimo indicado en esta especificación.

Temperatura de descarga: La temperatura de descarga se ajusta a esta especificación.

8.3 Descarga Excesiva

Si la batería se descarga excesivamente durante un corto periodo de tiempo, la carga no afectará a su uso, pero si se descarga excesivamente durante un largo periodo de tiempo, la batería puede perder rendimiento y funcionalidad. La batería a largo plazo no se ha utilizado, tiene la posibilidad de ser capaz de estar en debido a su característica de flashover automático cierto exceso descarga la condición, para prevenir el exceso descarga la ocurrencia, la batería debe mantener la cierta cantidad eléctrica.

8.4 Almacenamiento de las Baterías

La batería debe almacenarse en el rango de temperatura estipulado en el libro de especificaciones del producto. Si la temperatura supera los 3 meses de almacenamiento prolongado, le sugerimos que cargue adicionalmente la batería.

8.5 No cargue la batería durante más de 8 horas seguidas

9. Otros

- Se ruega al cliente que se ponga en contacto con Master Battery con antelación en caso de que necesite otras aplicaciones o condiciones de funcionamiento distintas de las descritas en este documento. Puede ser necesaria una experimentación adicional para verificar el rendimiento y la seguridad en tales condiciones.
- Master Battery no se responsabilizará de ningún accidente cuando la batería se utilice en condiciones distintas a las descritas en este documento.
- Master Battery informará, de forma escrita, al cliente de las mejoras relativas a la correcta utilización y manejo de la batería, si lo considera necesario.