

Serie UE-H 24Li2900WH LITIO-FERROFOSFATO



Introducción

La batería de fosfato de hierro y litio **UE-24Li2900WH** es uno de los nuevos productos de almacenamiento de energía desarrollados y producidos por Upower, se puede utilizar para soportar energía confiable para varios tipos de equipos y sistemas.

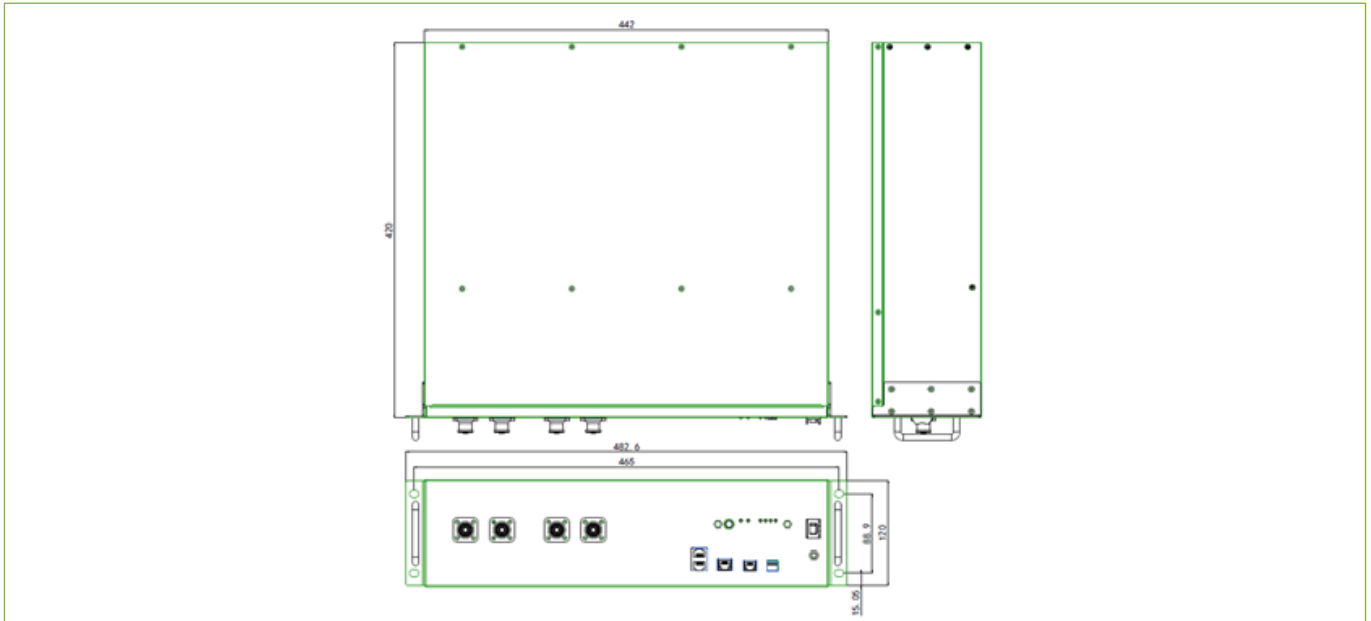
UE-24Li2900WH es especialmente adecuado para escenarios de aplicación de alta potencia, espacio de instalación limitado, carga restringida y vida útil prolongada.

UE-24Li2900WH tiene un sistema de administración de batería BMS incorporado, que puede administrar y monitorear la información de las celdas, incluido el voltaje, la corriente y la temperatura, y proporciona una base de protección en la información anterior. El BMS también puede equilibrar las células durante la carga para extender la vida útil. Se pueden conectar varias baterías en paralelo para expandir la capacidad y la potencia en paralelo para una mayor capacidad y requisitos de duración de soporte de energía más largos.

Características

- Todo el módulo es no tóxico, no contaminante y ecológico.
- El material del cátodo está hecho de LiFePO₄ con un rendimiento de seguridad y un ciclo de vida prolongado.
- El sistema de gestión de la batería (BMS) tiene funciones de protección que incluyen sobredescarga, sobrecarga, sobrecorriente y temperatura alta/baja.
- El sistema puede administrar automáticamente el estado de carga y descarga y equilibrar la corriente y el voltaje de cada celda.
- Configuración flexible, múltiples módulos de batería pueden estar en paralelo para expandir la capacidad y la potencia.
- El modo de autoenfriamiento adoptado redujo rápidamente todo el ruido del sistema.
- El módulo tiene menos autodescarga, hasta 6 meses sin cargarlo en el estante, sin efecto memoria, excelente rendimiento de carga y descarga superficial.
- El rango de temperatura de trabajo es de -10°C a 55°C, (carga 0°C ~ 55°C; descarga -10°C ~ 55°C) con excelente rendimiento de descarga y ciclo de vida.
- Tamaño pequeño y peso ligero, el módulo estándar de diseño integrado de 19 pulgadas es cómodo para la instalación y el mantenimiento.

Dimensiones



Especificaciones

Voltaje Nominal (V)	25.6
Capacidad Nominal (Wh)	2840
Capacidad Utilizable (Wh)	2550
Dimensiones (mm)	442*420*120
Peso (Kg)	26.5
Voltaje de Descarga (V)	23.2 ~ 28.5
Voltaje de Carga (V)	28.2 ~ 28.5
Corriente de Carga / Descarga Recomendada (A)	55
Corriente Máxima de Carga / Descarga (A)	85
Pico de Carga / Corriente de Descarga (A)	100A @ 15 sec
Comunicación	RS485 / CAN
Configuración (Máximo en 1 grupo de baterías)	20 pcs
Temperatura de Trabajo	Carga: 0°C ~ 55°C
	Descarga: -10°C ~ 55°C
Temperatura del Estante	-20°C ~ 45°C
Protección de Entrada	IP20
Humedad	5% ~ 95% RH
Altitud (m)	< 2000
Certificación	IEC62619 / CE / RoHS / UN38.3
Vida de Diseño	10+ años (25°C / 77°F)